

☆☆

部品加工G 設備グレードアップ

◆更なる短納期対応のため、バンドソーと両頭フライスを導入



両頭フライス（左写真）

(株)武田機械

BXR150SF

バンドソー（右写真）

アマダマシナリー

HA-250

両頭フライス：最大ワーク 幅150mm×長さ150mm×高さ52mm

最小ワーク 幅7mm ×長さ7mm ×高さ0mm

◆長物側面加工の需要に対応するため、横型タッピングボール盤の導入

幅1000mm×高さ180mm、重さ1250Kgまでのワークに対応



横型タッピングボール盤

三和ロボティクス(株)

SR5000XYZL-10QC

◆顧客ニーズに応じて、ワンサイズ大きいマシニングセンターの導入

ストローク長さ1300×幅610×高さ560



マシニングセンター

オークマ(株)

MILLAC611V II

☆☆

株式会社ファウスト

〒425-0204 静岡県焼津市高新田611-1

TEL:054-664-1035 FAX:054-664-1041

第二製造部 精密加工G 直通

TEL:054-664-3210 FAX:054-662-1801

会社HP



Instagram

